

# **INTRODUCCIÓN**

**ORGANISMO DESCENTRALIZADO DEL ESTADO DE CHIHUAHUA DEDICADO A LA CAPTACIÓN, TRATAMIENTO Y SUMINISTRO DE AGUA DE USO DOMESTICO Y USO DISTINTO AL DOMESTICO.**

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

---

ESPERANZA BUSTILLOS ACOSTA  
DIRECTORA EJECUTIVA

---

ELVIA PETRA GONZALEZ PEÑA  
DIRECTORA FINANCIERA